

MX 150

Affilatrice per coltelli e lame industriali
Grinding machine for Industrial Knives and Blades
Заточной станок для промышленных ножей





Affilatrice MX con depuratore magnetico a dischi rotanti

Grinding machine MX with magnetic cleaner

Заточный станок MX с очистителем

Depuratore magnetico a dischi rotanti

Magnetic cleaner with rotating discs

Заточный станок MX с магнитным очистителем



Leva rotazione del piano elettromagnetico 0°/90°

Lever to rotate magnetic chuck 0°/90°

Рычаг вращения электромагнитной плиты 0°/90°

MVM Srl produce da 60 anni macchine affilatrici e rettificatrici per lame dritte per soddisfare le esigenze di tutti i suoi clienti. MX150 è ideale per coloro che affilano elevate quantità giornaliere di lame da cartotecnica, cippatore legno, riciclaggio plastica, coltelli da piastra etc., essendo caratterizzata da precisione e elevata velocità di esecuzione. Le caratteristiche e gli accessori della MX150 la rendono idonea per affilare e rettificare coltelli e lame industriali in metallo duro (HM) e in acciaio HSS.

Le caratteristiche principali sono:

- Testa e mandrino esenti da vibrazioni e rumorosità
- Trascinamento carro con cinghia dentata che consente una traslazione fluida
- Elevata portata di liquido refrigerante sul pezzo in lavorazione
- PLC (programmatore digitale) standard
- Ciclo di lavoro e di spegni-fiamma automatici, programmabili tramite PLC
- Piano elettro-magnetico rotante da 0° a 90°
- Interruttori fine corsa regolabili e velocità del carro variabile da 1 a 20 m/min
- Possibili progettazioni di attrezzature per lo staffaggio di lame ed esecuzioni speciali

MVM srl has produced grinding machines for straight knives and blades for 60 years, to meet requirements of all our customers. The MX150 model grinding machine is ideal for customers who resharpen a high daily quantity of blades for all types of uses like, paper knives, wood chipper blades, recycling plastic granulator knives, planer knives, etc. The MX 150 offers high precision and speed. The MX150 standard features and options make it ideal for sharpening and grinding knives and blades in HSS and HM

The main features:

- Grinding head is vibration free and quiet
- Carriage drive is via a toothed belt which affords a smooth motion
- High flow of coolant to the workpiece
- PLC (digital programmer) standard
- Automatic working cycle and spark-out programmable via PLC
- Electro-magnetic chuck rotating from 0° to 90°
- Carriage run limit switches and variable carriage speed ranging from 1 to 20 m / min
- Possibility to design systems for clamping of blades and/or offer special versions

MVM Srl уже более 60 лет производит заточные и шлифовальные станки для плоских ножей и пил чтобы удовлетворить потребности всех своих клиентов. MX 150 - это идеальный станок для тех, кто должен затачивать ежедневно большие кол-ва бумагорезальных ножей, рубильных ножей для полимеров, строгальных ножей и тд. Станок отличается высокой точностью и скоростью обработки. Технические характеристики и опции делают станок подходящим для заточки и шлифования промышленный твёрдосплавных ножей (HM) и стальных ножей HSS.

Основныне характеристики:

- Головка и шпиндель без вибрации и шума
- Движение каретки зубчатым ремнём позволяет иметь плавное перещение
- Обильная подача охлаждающей жидкости на заготовку во время обработки
- ПЛК (стандартный цифровой программатор)
- Автоматический рабочий цикл и цикл выхаживания, программируемые на ПЛК
- Электромагнитная вращающаяся плита от 0° до 90°
- Регулируемые концевые выключатели и изменяемая скорость каретки от 1 до 20 м/мин
- Возможно проектирование устройств для размещения ножей со спец.обработками

Depuratore con filtro a carta

Filter paper coolant cleaner

Очиститель с бумажным фильтром



Testa di superfinitura 1,1 kW

Additional super-finishing head 1.1 kW

Суперфинишная головка 1,1 кВт

Programmatore digitale PLC

Digital programmer PLC

Цифровое программирующее устройство ПЛК



Cambio rapido meccanico della mola

Bayonet quick change of grinding wheel

Быстрая механическая замена шлифкруга

Potenza motore mola	Diametro mola	Velocità carro	Passaggio max tra piano magnetico orizzontale e mola	Larghezza piano magnetico
kW	mm	m/min	mm	mm
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

A richiesta:

- Maggiorazione motore mola da 7,5 kW (10 HP)
- Piano elettromagnetico a polarità fine 12-14 mm
- Bassa velocità del carro 0,3-20 m/min
- Rattivamola con punta diamantata
- Rilevatore di livello RTS
- Testa di superfinitura 1,1 kW
- Depuratore magnetico a dischi rotanti
- Depuratore con filtro a carta
- Divisore angolare per la rotazione del piano elettro-magnetico $\pm 90^\circ$

Grinding motor power	Grinding wheel diameter	Carriage Speed	Max clearance between chuck and grinding wheel	Magnetic chuck width
kW	mm	m/min	mm	mm
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

Upon request :

- Grinding wheel motor 7.5 kW (10HP)
- Thin polarity magnetic chuck (12-14mm)
- Slow carriage speed 0.3 - 20 m/min
- Diamond wheel dresser
- Wheel wear compensation system RTS
- Additional super-finishing head 1.1 kW
- Magnetic cleaner with rotating discs
- Manual and automatic paper filters
- Angular divisor for magnetic chuck $\pm 90^\circ$

Мощность двигателя шлифкруга	Диаметр шлифкруга	Скорость каретки	Макс. расстояние между горизонтальной магнитной плитой и шлифкругом	Ширина магнитной плиты
Квт	мм	м/мин	мм	мм
5,5	178	1/20	90	120
7,5	178	1/20	90	120

По запросу:

- Увеличенная мощность двигателя шлифкруга 7,5 Квт (10 ЛС)
- Электромагнитная плита с полярностью 12-14 мм
- Низкая скорость каретки 0,3-20 м/мин
- Правка шлифкруга с алмазным наконечником
- Суперфинишная головка 11 Квт
- Магнитный очиститель с вращающимися дисками
- Очиститель с бумажным фильтром
- Угловой делитель для вращения электромагнитной плиты $\pm 90^\circ$
- Определитель уровня RTS

Lunghezza affilatura Grinding length Длина заточки	mm	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4500
--	----	------	------	------	------	------	------	------



Local dealer:

Oy Sawcenter Ab, Billskogintie 23, 02580 Siuntio
Tel. +358 (0) 207 590 990
info@sawcenter.fi www.sawcenter.fi